

## Wir suchen Dich

Du hast deinen Schulabschluss in der Tasche und bist nun auf der Suche nach einer abwechslungsreichen Ausbildungsstelle mit Zukunft?

Alle von uns auszubildenden Berufe findest du in dieser Broschüre.

Wir haben dein Interesse geweckt? Bewirb dich jetzt

per Mail an: [job@alu-tecwvg.com](mailto:job@alu-tecwvg.com)

oder per Post an: WVG alu-tec GmbH  
Am Kirchfeld 3  
34454 Bad Arolsen

## Über uns

Die WVG alu-tec GmbH hat sich auf die Entwicklung, Produktion und Bearbeitung von Gusselementen aus Aluminium im Kokillenguss spezialisiert.

Das Unternehmen wurde im Jahr 2001 auf Basis von jahrelanger Erfahrung im Bereich Aluminiumguss gegründet. Derzeit werden rund 45 Mitarbeiter in verschiedenen Abteilungen beschäftigt, durch welche es dem Unternehmen möglich ist, einen weltweiten Bedarf an WVG-Produkten zu decken.



## Unsere Geschäftsfelder

- Elektroindustrie
- Möbelindustrie
- Maschinen- und Fahrzeugbau
- Bahnindustrie
- Leuchtenindustrie
- und viele mehr

**WIR BILDEN AUS**

IHK Ausbildungsbetrieb 2018/2019



## **Wir bilden aus**

WVG alu-tec GmbH  
Am Kirchfeld 3  
D-34454 Bad Arolsen

Telefon : +49 (0) 5691 / 87746-0  
Telefax : +49 (0) 5691 / 87746-90  
E-Mail : [info@alu-tecwvg.com](mailto:info@alu-tecwvg.com)  
[www.alu-tecwvg.com](http://www.alu-tecwvg.com)

## Kaufmann/-frau für Büromanagement



### **Aufgabengebiet**

Kaufleute für Büromanagement organisieren und bearbeiten bürowirtschaftliche Aufgaben. Sie erledigen den internen und externen Schriftverkehr, planen und überwachen Termine. Sie beschaffen Material und kaufen externe Dienstleistungen ein. Sie betreuen Kunden, wirken an der Auftragsabwicklung mit, schreiben Rechnungen und überwachen den Zahlungseingang. Kaufleute im Büromanagement übernehmen ebenfalls Aufgaben in Marketing und Vertrieb und im Veranstaltungsmanagement.

### **Ablauf der Ausbildung**

Während der Ausbildung durchlaufen die Auszubildenden möglichst alle Bereiche der Verwaltung. Nachdem das erste Jahr zunächst als allgemeinen Einstieg in die Berufs- und Betriebswelt dient, wird in den darauffolgenden zwei Jahren Wert auf die Vertiefung der gewählten Wahlqualifikationen gelegt.

### **Voraussetzungen für diesen Beruf**

Rechtlich ist keine bestimmte Schulbildung vorgeschrieben. Wir bevorzugen allerdings, überwiegend Auszubildende mit einem mittlerem Bildungsabschluss oder Hochschulreife einzustellen.

## Zerspanungsmechaniker/in in Frästechnik



### **Aufgabengebiet**

Zerspanungsmechaniker/innen fertigen mittels spanender Verfahren metallene Präzisionsbauteile für technische Produkte aller Art. Sie richten automatisierte Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen ein und erstellen CNC-Maschinenprogramme. Bei der Arbeit mit CNC-Werkzeugmaschinen ist unter anderem computertechnisches Knowhow gefragt: Damit ein Präzisions-Werkstück wie gewünscht gefertigt werden kann, muss die Werkzeugmaschine vorher genau programmiert werden. Danach spannt man das zu bearbeitende Metallstück fachmännisch ein, startet die Maschine und überwacht den Fertigungsprozess.

### **Ablauf der Ausbildung**

Die Auszubildenden durchlaufen eine Ausbildungszeit von 3,5 Jahren, in welcher sie stets die Bearbeitung von Gusselementen und Werkzeugen unterstützen, Maschinen Instand halten und bei der Planung neuer Projekte durch gelerntes Wissen mitwirken.

### **Voraussetzungen für diesen Beruf**

Rechtlich ist keine bestimmte Schulbildung vorgeschrieben. Wir bevorzugen allerdings, überwiegend Auszubildende mit einem mittlerem Bildungsabschluss oder Hochschulreife einzustellen.

## Gießereimechaniker/in Schwerpunkt Druck-/Kokillenguss



### **Aufgabengebiet**

Gießereimechaniker/innen der Fachrichtung Druck- und Kokillenguss stellen mithilfe von wiederverwendbaren Gussformen und flüssigem Metall Werkstücke her. In Öfen schmelzen und legieren sie Metalle. Außerdem überwachen sie Kokillen- und Stranggießeinrichtungen für die Serienproduktion von Gussteilen. Beim Kokillenguss wird flüssiges Metall in wiederverwendbare Metallformen gegossen, beim Druckguss in Formen gepresst. Sind die Werkstücke abgekühlt, nehmen die Gießereimechaniker/innen sie aus den Formen, reinigen sie, behandeln sie nach und prüfen ihre Maße und Qualität.

### **Ablauf der Ausbildung**

Die Auszubildenden durchlaufen eine Ausbildungszeit von 3,5 Jahren, in welcher sie stets die Produktion von Gusselementen unterstützen, Formen Instand halten und bei der Planung neuer Projekte durch gelerntes Wissen mitwirken.

### **Voraussetzungen für diesen Beruf**

Rechtlich ist keine bestimmte Schulbildung vorgeschrieben. Wir bevorzugen allerdings, überwiegend Auszubildende mit mindestens einem Hauptschulabschluss einzustellen.